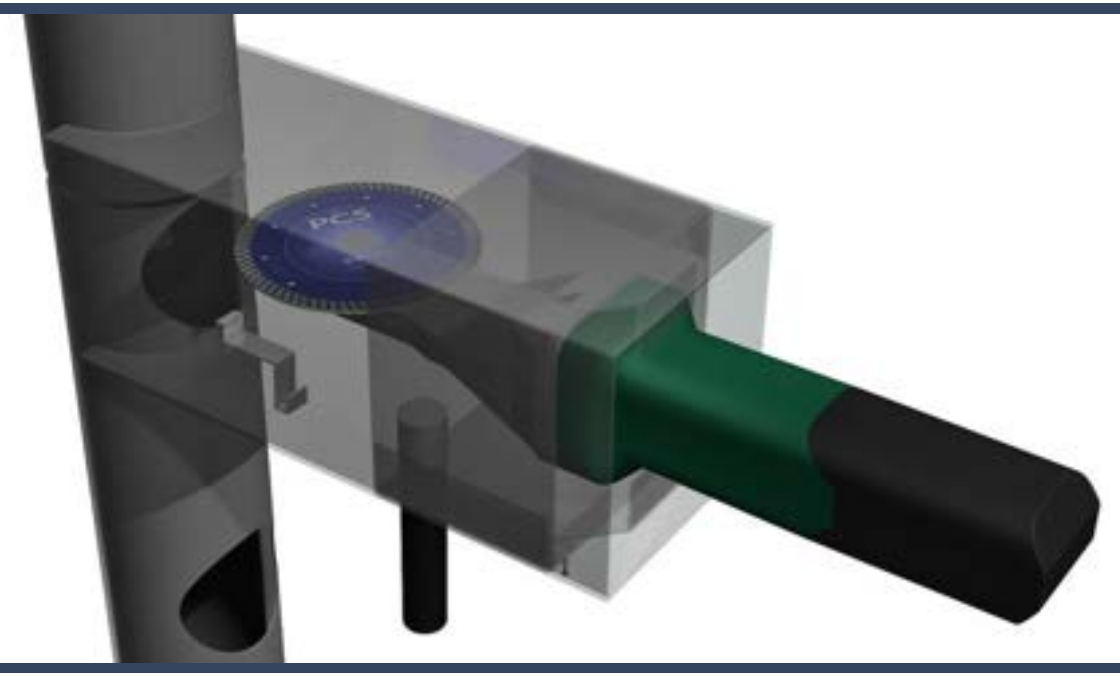
PCS

pipe cutting system



BEDIENUNGSANLEITUNG

INHALTSVERZEICHNIS

ZU IHRER SICHERHEIT	4
TECHNISCHE DATEN	4
IHR PCS ROHRSCHNEIDESYSTEM	5
SO ARBEITEN SIE MIT PCS	6
MONTAGE DES ZUSATZMODULS MUFFENSCHNEIDER	9
DIE VORTEILE IHRES PCS ROHRSCHNEIDESYSTEMS	11
HINWEIS ZUM SCHNEIDEN VON EDELSTAHL ODER STAHLROHREN	12
ARBEITSSICHERHEIT	12
HINWEISE ZU IHREM PCS	13
HINWEISE ZUR LOCHSÄGE	13
HINWEISE ZU DEN TRENNSCHEIBEN	14
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE	15
EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	15

ZU IHRER **SICHERHEIT**

Die beiliegenden Unterlagen vom Hersteller des Winkelschleifers (Original-Betriebsanleitung und Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge) gehören zu dieser PCS-Bedienungsanleitung.

Lesen Sie bitte alle Sicherheitshinweise und Anweisungen aufmerksam !

Versäumnisse bei Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können einen elektrischen Schlag, Brand und / oder schwere Verletzungen verursachen.
Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Verwenden Sie dieses Elektrowerkzeug nicht, bevor Sie diese Bedienungsanleitung sowie die Original-Betriebsanleitung gründlich gelesen und vollständig verstanden haben.

Beachten Sie bitte ebenso die einschlägigen nationalen Arbeitsschutzbedingungen !

Bewahren Sie die genannten Unterlagen zum späteren Gebrauch auf und überreichen Sie diese bei einer Weitergabe oder Veräußerung des Elektrowerkzeugs und des PCS.

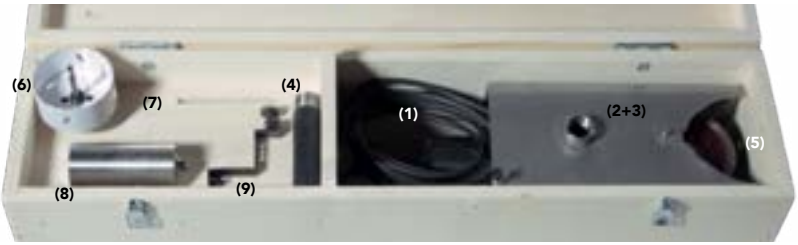
TECHNISCHE **DATEN**

Modell	PCS 910	PCS 1500
Leistung	910 Watt	1500 Watt
Gewicht (einzeln)	5,6 kg	6,3 kg
Gewicht inkl. Koffer & Zubehör	12,2 kg	12,8 kg
Maße Koffer L x B x H	800 x 190 x 240 mm	
Material Außen- und Innenschutz	Edelstahl V2A	

Technische Daten für den Winkelschleifer bitte der Original-Betriebsanleitung entnehmen.
(Änderungen vorbehalten)

IHR **PCS** ROHRSCHNEIDESYSTEM





(1) Winkelschleifer mit Trennscheibenaufnahme
(2) Vierkant - Außenschutz A2 mit Radius, Rastbolzen
(3) Vierkant - Innenführung A2 (am Winkelschleifer befestigt)
(4) Handgriff / Staubsaugeranschluss
(5) Trennscheibe
(6) Lochsäge mit Lochsägenhalter und Zentrierbohrer
(7) Schlitz zur Aufnahme von Ersatz-Trennscheiben (nur bei PCS 910)
(8) Zusatzmodul Muffenschneider (optional im Lieferumfang)
(9) Doppelhaken
(10) Holztransportkoffer







SO ARBEITEN SIE MIT IHREM **PCS**

1. Den aufzustemmenden Bereich festlegen und das Rohr minimal frei stemmen.



2. Abzweiglänge am freigestemmten Rohr genau anzeichnen.

3. Bohrlöcher für den Zentrierbohrer anzeichnen (ohne Verbinder o.ä.).



INFO – *Das Maß von der oberen angezeichneten Linie nach unten und von der unten angezeichneten Linie nach oben beträgt jeweils 23 mm.*

4. Mit dem Zentrierbohrer und der Lochsäge die Löcher zur Aufnahme des Winkelschleifers bohren.



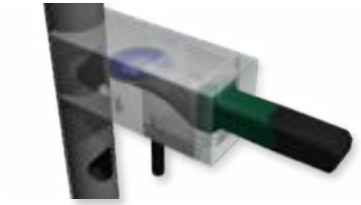
INFO – *Um die Lochsäge nicht zu beschädigen wird empfohlen, zuerst nur mit Zentrierbohrer alleine das Zentrierloch zu bohren und dann mit der Lochsäge, geführt durch den Zentrierstift Zentrierbohrer, das Loch zu schneiden. Das Bohren des Lochs mit der Lochsäge muss ohne bzw. nur mit sanftem Druck durchgeführt werden. Bitte die Drehzahlen beachten, siehe Hinweise zur Lochsäge Seite 13.*

5. Den Doppelhaken mit der jeweils benötigten Seite in die Unterkante des Aufnahmelochs einhängen und mit der Rändelschraube fixieren. Wichtig ist, dass der Doppelhaken mittig angeordnet ist, also an der untersten Kante und senkrecht (nicht schief). Die Rändelschraube handfest gut festschrauben. Das Außengehäuse mit dem Rastbolzen in das Loch des Doppelhakens einhängen.



INFO – *Die längere Hakenseite ist für den oberen Schnitt zum Einhängen in das obere Loch bestimmt (siehe Bild oben). Bei diesem Schnitt zeigt die Scheibe des Winkelschleifers nach oben und der Griff des Außengehäuses nach unten. Die kurze Seite des Hakens ist für das untere Loch und den unteren Schnitt bestimmt, die Scheibe des Winkelschleifers muss nach unten zeigen zum Griff des PCS.*

6. Bei Bedarf einen geeigneten Staubsauger an den Handgriff anschließen, um anfallenden Staub, Funken usw. weitestgehend abzusaugen.



7. Oberen Schnitt durchführen.
INFO – *Bevor man das Außengehäuse im Doppelhaken einhängt, muss das Innengehäuse nach hinten so weit herausgezogen werden, dass Innen- und Außengehäuse hinten bündig sind. Dazu muss der Rastbolzen gezogen werden. Während des Schnittes rastet der Rastbolzen dann wieder ein. Wichtig ist, dass der Radius des Außengehäuses oben am Rohr anliegt, um einen geraden Schnitt zu gewährleisten. Der Winkelschleifer wird dabei in gerader Linie in das Aufnahmeloch eingeführt, ohne die Höhenposition zu verändern, z.B. durch Anheben. Um einen geraden Schnitt zu erzielen, muss die Trennscheibe mit sanftem Vorschub und nicht zu schnell geführt werden. Es empfiehlt sich, die Befestigungsschrauben der Trennscheibe nach jedem Schnitt auf festen Sitz zu prüfen!*



8. Für den unteren Schnitt den Winkelschleifer aus dem Außengehäuse heraus ziehen (dabei den Rastbolzen unter dem Gehäuse ziehen), um 180 Grad drehen und wieder in das Gehäuse hineinschieben, sodass die Trennscheibe nach unten zeigt. Den Doppelhaken entfernen und die Rändelschraube in das andere Gewindeloch M5 einschrauben. Den Haken im unteren Loch einhängen und mit der Rändelschraube fixieren. Wichtig ist, dass der Doppelhaken mittig angeordnet ist, also an der untersten Kante und senkrecht (nicht schief). Die Rändelschraube handfest gut festschrauben.
INFO – *Nach jedem Schnitt den Winkelschleifer ausschalten. Bevor der Winkelschleifer aus dem Außengehäuse gezogen wird muss sichergestellt sein, dass der PCS ausgeschaltet ist und die Trennscheibe stillsteht!*



9. Unteren Schnitt durchführen.
INFO – *Bevor man das Außengehäuse im Doppelhaken einhängt, muss das Innengehäuse nach hinten so weit herausgezogen werden, dass Innen- und Außengehäuse hinten bündig sind. Dazu muss der Rastbolzen gezogen werden. Während des Schnittes rastet der Rastbolzen dann wieder ein. Wichtig ist, dass der Radius des Außengehäuses oben am Rohr anliegt, um einen geraden Schnitt zu gewährleisten. Der*

Winkelschleifer wird dabei in gerader Linie in das Aufnahmeloch eingeführt, ohne die Höhenposition zu verändern, z.B. durch Anheben. Um einen geraden Schnitt zu erzielen, muss die Trennscheibe mit sanftem Vorschub und nicht zu schnell geführt werden. Es empfiehlt sich, die Befestigungsschrauben der Trennscheibe nach jedem Schnitt auf festen Sitz zu prüfen!

10. Jetzt ist das Fallrohr mit zwei rechtwinkligen, geraden Schnitten durchtrennt.

11. Entnehmen Sie das herausgeschnittene Rohrstück. Nun kann der neue Abzweig (oder Reinigungsstück, T-Stück, Rohrlänge o.ä.) problemlos und fachgerecht eingebaut werden.



Achtung:
Zu Seite 9 - Montage des Zusatzmoduls Muffenschneider

Zu 3.) Bitte ziehen Sie die einzelnen Module des Muffenschneiders sowie die Trennscheibenerhöhung nach dem beschriebenen handfesten Andrehen mit dem beigelegten Winkelschleifer-Schlüssel gut fest!

Auch die Trennscheibenerhöhung MUSS bei jedem Wechsel der Trennscheibe auf festen Sitz geprüft und ggfs. noch mal festgezogen werden!



MONTAGE DES ZUSATZMODULS
MUFFENSCHNEIDER

1. Winkelschleifer vom Stromnetz trennen!

2. Das Außengehäuse des PCS so positionieren, dass die Handgriffseite waagrecht liegt. Nun den Winkelschleifer mit dem Innengehäuse in das Außengehäuse einstecken, sodass der Getriebekopf mit der Spezialtrennscheibe vorne aus dem Außengehäuse ragt.
   INFO – Die Trennscheibe befindet sich dabei auf der gegenüberliegenden Seite des Handgriffs.



3. Die Trennscheibenaufnahme mit der montierten Trennscheibe demontieren, dabei den Rastbolzen am Winkelschleifer drücken bis er einrastet und die Trennscheibe mit der Trennscheiben-scheibenerhöhung linksherum abschrauben. Anschließend die gewünschte(n) Distanzhülse(n) und die Trennscheibenaufnahme mit Spezialtrenn-scheibe wieder handfest aufschrauben. Die benötigten Hülsen für Ihre gewünschte Schnitttiefe entnehmen Sie der Tabelle unten.



4. Winkelschleifer an das Stromnetz anschließen.

5. Bei Bedarf einen geeigneten Staubsauger an den Handgriff, der gleichzeitig auch als Staubsaugeranschluss genutzt werden kann, anschließen, um anfallenden Staub, Funken usw. weitestgehend abzusaugen.

6. Das Außengehäuse des PCS auf die Muffe oder die Rohroberkante auflegen. Der Handgriff des Außengehäuses steht nach oben. Die Spezialtrennscheibe befindet sich in der Muffe oder im Rohr auf der gewünschten Schnitttiefe.



INFO – *Für das Schneiden IM Rohr DN 100 bitte die Spezialtrennscheibe 88 mm verwenden! Um einen geraden Schnitt zu gewährleisten, muss darauf geachtet werden, dass das Außengehäuse des PCS immer gerade oben auf der Muffe oder dem Rohr aufliegt.*

7. **Winkelschleifer einschalten und von innen nach außen schneiden. Den Winkelschleifer links- oder rechtsherum führen, bis der Schnitt vollständig ist und man die Muffe oder das Rohrstück abnehmen kann.**



8. **Nun kann die Installation mit entsprechenden Abwasserrohrleitungen bodenbündig oder tiefer weiterverlegt werden.**



ACHTUNG!

Das Abschneiden einer Gussmuffe mit dem Zusatzmodul (Distanzhülsen) darf NUR mit dem PCS Rohrschneidesystem durchgeführt werden, da das Gehäuse die nötige Sicherheit gewährleistet! Beim Einsetzen der Distanzhülsen auf einem anderen System wird keine Gewähr für Schäden an Personen und Material übernommen!

Distanzhülse	**Schnitttiefe**
Distanzhülse Gr. 1 (25 mm Schaftlänge)	0 mm (nur in Kombination mit anderen Hülsen zu benutzen)
Distanzhülse Gr. 2 (35 mm Schaftlänge)	10 mm
Distanzhülse Gr. 3 (45 mm Schaftlänge)	20 mm
Kombination Distanzhülsen Gr. 1 + 2	35 mm
Kombination Distanzhülsen Gr. 1 + 3	45 mm
Kombination Distanzhülsen Gr. 2 + 3	55 mm
Kombination Distanzhülsen Gr. 1, 2 + 3	80 mm (nur mit Spezialtrennscheibe 88 mm)

Geringe Abweichungen aufgrund der verschiedenen Trennscheibenstärken möglich.

DIE VORTEILE IHRES **PCS** ROHRSCHNEIDESYSTEMS

1. PCS schneidet alle Rohrmaterialien mit einem Durchmesser von 70 mm bis 150 mm.

2. Mit dem PCS ist ein rechtwinkliger Schnitt immer automatisch vorgegeben. Der Schnitt ist gerade, da er von außen nach innen und von innen nach außen in einer Bewegung ausgeführt wird.

3. Wände, Decken und Fußböden müssen nur noch minimal geöffnet werden, um einen Abzweig, ein Reinigungsstück oder ein Rohrstück einbauen zu können oder um ein Rohr zu trennen.

4. Schwer zugängliche Einbausituationen können mit dem PCS gemeistert werden (Rohre in Ecken, Nischen, Schächten etc).

5. Mit dem PCS können Schnitte direkt unter der Decke oder über dem Boden durchgeführt werden (minimaler Abstand zu Decke/Boden: 28 mm). Dies gilt natürlich auch für waagerecht verlegte Leitungen, z.B. im Boden oder unter der Decke. Es reichen z.B. bei DN 100 150 mm Breite um das entsprechende Rohrstück herauszuschneiden.

6. Die Trennscheibe ist eine diamantbestückte Scheibe aus Metall. Diese verändert sich nicht im Durchmesser, da sie sich nicht abnutzt. Der Radius der Scheibe ist 2,5 bis 10 mm größer als das zu bearbeitende Rohr, je nach Durchmesser der Trennscheibe. Dieser Überstand beim Durchschneiden des Abwasserrohres kann selbst eng anliegende Rohre, Elektroleitungen und dergleichen in der Regel nicht beschädigen (fachgerechte Isolierung vorausgesetzt). Somit entfällt in der Regel auch das Verlegen solcher Leitungen. Dadurch werden Zeit und Kosten eingespart.

7. Durch den problemlosen Umbau ist der Winkelschleifer auch in seiner ursprünglichen Anwendungsweise einzusetzen (Trennen + Schleifen).
(1) Den Innenschutz mit dem Winkelschleifer aus dem Außenschutz herausziehen.
(2) Die Trennscheibenaufnahme mit der montierten Trennscheibe demontieren, dabei den Rastbolzen am Winkelschleifer drücken bis er einrastet und die Trennscheibe mit der Trennscheiben-scheibenerhöhung linksherum abschrauben.
(3) Zum Demontieren des Innengehäuses vom Winkelschleifer die 4 Befestigungsschrauben mit Torx-Kopf T20 herausdrehen, den Innenschutz abnehmen und die Schrauben wieder eindrehen. Vorsicht, die Schrauben werden nur in Kunststoff eingeschraubt. Nicht überdrehen!
(4) Den beiliegenden Originalschutz montieren, nach Anweisung des Herstellers, dazu den Hebel zur Schutzhaubenbefestigung wieder anschrauben (hintere Schraubenlöcher verwenden); Original-Betriebsanleitung beachten S. 2 Bild F (910 Watt) / S. 2 Bild C (1500 Watt)!

HINWEIS ZUM SCHNEIDEN VON **EDELSTAHL ODER STAHLROHREN** (außer Guss)

An der Schnittstelle entsteht ein Innen- und Außengrat. Die hintere Rohrwand beginnt beim Schnitt zu glühen. Bitte achten Sie auf die Hinweise unter Arbeitssicherheit! Beim Schneiden von Edelstahlrohren mit der Lochsäge ist nur unsere im Lieferumfang enthaltene Bi-Metall Lochsäge zu verwenden.

ARBEITS**SICHERHEIT:**

1. Durch die Bauart des PCS besteht Schutz vor Verletzungen wie z.B. Funken, Staub oder Zerbrechen einer Trennscheibe.

2. Durch die Bauart des Außengehäuses des PCS ist das Durchschneiden des Rohres sicher, da anfallende Funken oder Staub durch den angeschlossenen, geeigneten Staubsauger weitestgehend abgesaugt werden. Somit ist eine Verletzung ausgeschlossen.

3. Bauartbedingt kann es jedoch zu Funkenaustritt beim Schneiden der Rohre DN 125 und 150 kommen. Daher empfiehlt es sich, sich beim Schneiden dieser Rohrgrößen etwas seitlich zu stellen, damit ggfs. auftretender Funkenflug nicht auf den Körper trifft.

4. Grundsätzlich ist beim Arbeiten mit dem PCS bei allen Rohrmaterialien auf die allgemeinen Brandschutzbestimmungen zu achten! Es dürfen sich keine brennbaren Materialien in erreichbarer Nähe des Funkenflugs oder der Schnittstelle befinden.

5. Zu Ihrer Sicherheit dürfen nur Original PCS-Trennscheiben zum Schneiden verwendet werden. Bei der Verwendung von Fremdfabrikaten können wir für Schäden an Material oder Personen nicht haften.

HINWEISE ZU IHREM **PCS**

1. Bitte vermeiden Sie mechanische Einwirkungen auf das Außen- und Innengehäuse, da dies zu Verformungen führen kann. Ihr PCS ist dann nicht mehr rechtwinklig und der Schnitt wird schief oder die Maschine verkeilt beim Schneiden.
2. Transportieren Sie das PCS immer im mitgelieferten Transportkoffer.
3. Die Bedienperson hat das Gerät bestimmungsgemäß zu verwenden. Sie hat die örtlichen Begebenheiten zu berücksichtigen und beim Arbeiten mit dem Gerät auf Dritte, insbesondere Kinder, zu achten.
4. Das Gerät niemals unbeaufsichtigt lassen, solange es nicht ausgeschaltet und der Netzstecker abgezogen ist.
5. Das Gerät darf nur von Personen benutzt werden, die in der Handhabung unterwiesen sind oder ihre Fähigkeiten zum Bedienen nachgewiesen haben und ausdrücklich mit der Benutzung beauftragt sind.
6. Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhielten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.
7. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicher zu stellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.
8. Arbeiten mit dem Gerät immer mit geeigneten Handschuhen durchführen.
9. Tragen Sie bitte immer Schutzbrille, Mundschutz und Gehörschutz, wenn Sie mit Ihrem PCS arbeiten (Vorschriften der BG zur persönlichen Schutzausrüstung beachten!).

HINWEISE ZUR **LOCHSÄGE**

1. Das Bohren des Lochs mit der Lochsäge sowie das Schneiden mit der Diamanttrennscheibe sollte nur mit sanftem Druck durchgeführt werden. Dies erhöht die Standzeit von Lochsäge und Scheibe, schont den Winkelschleifer und erhöht die Geschwindigkeit der Arbeitsvorgänge.
2. Die Lochsäge muss so geführt werden, dass diese im Bohrloch nicht blockiert.
3. Beim Bohren mit der Lochsäge bitte folgende Drehzahlen beachten:

Bi- und Hartmetallbestückte Lochsäge (76 mm)	
Aluminium	400
Kunststoff	790
Glasfaser	60
Keramikfliese	110
Spanplatte	790
Gusseisen	50

HINWEISE ZU DEN **TRENNSCHEIBEN**

EN 13236 DIAMANTTRENNSCHEIBEN MIT METALLGRUNDKÖRPER

Große Bedeutung bei Diamantscheiben hat die Drehrichtung, da sich hinter dem Industriediamanten beim Einsatz ein Bindungsschweif bilden muss, der das Schleifkorn im Segment stabilisiert.
HINWEIS: Bei falsch aufgespannter Scheibe im Winkelschleifer reißen die Diamanten aus und die Scheibe wird stumpf. Segmentierte Diamanttrennscheiben werden für das Schneiden von Steinen und Beton eingesetzt, deshalb ist es wichtig für diesen Einsatzzweck die erforderlichen Kühlpausen einzuhalten. Schrupp- und Trennscheiben sollten vor jeder Inbetriebnahme einer Sichtprüfung unterzogen werden.
ACHTUNG: Beschädigte Schleifkörper dürfen nicht verwendet werden!

AUFSPANNEN UND VORBEREITUNG ZUM SCHLEIFEN

Das Aufspannen der Schleifkörper muss in Übereinstimmung mit den Hinweisen des Schleifkörper- und des Maschinenherstellers erfolgen. Es wird besonders darauf hingewiesen, das Aufspannen von Schleifkörpern grundsätzlich nur von Personen durchführen zu lassen, welche über die persönliche Fachkunde verfügen.

Bitte stellen Sie sicher, dass nach jedem Aufspannen ein angemessen langer Probelauf durchgeführt wird. Bitte beachten Sie auch beim Probelauf, dass die angegebene Arbeitshöchstgeschwindigkeit der Schrupp- bzw. Trennscheibe nicht überschritten werden darf.

ALLGEMEINE HINWEISE

Beachten Sie bitte die Betriebsanleitung des Schleifmaschinenherstellers.

Bringen Sie bitte vor der Inbetriebnahme die Schutzeinrichtungen an der Maschine an. Verwenden Sie bitte immer Ihre persönliche Schutzausrüstung entsprechend der Maschinen- und Anwendungsart (z. B. Augen- und Gesichtsschutz, Gehörschutz, Atemschutz, Schutzschuhe, Schutzhandschuhe und sonstige Schutzkleidung).

Führen Sie nur solche Schleifarbeiten durch, für welche die Schrupp- und Trennscheiben geeignet sind. Berücksichtigen Sie gegebenenfalls Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise oder sonstige Angaben.

Führen Sie beim Trennschleifen mit Handschleifmaschinen den Schleifkörper gerade in den Trennspalt ein und verkanten Sie die Handschleifmaschine nicht.

Handschleifmaschinen müssen vor dem Ablegen auf der Werkbank oder dem Boden abgeschaltet werden; warten Sie den Stillstand des Schleifkörpers ab.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Schleifkörper sind mit Sorgfalt zu behandeln und zu transportieren; verwenden Sie nach Möglichkeit geeignete Transportbehältnisse.

Bitte lagern Sie die Schleifkörper so, dass sie keinen mechanischen Beschädigungen und schädigenden Umwelteinflüssen (UV-Strahlung, Temperatur, Feuchtigkeit etc.) ausgesetzt sind.

Quelle: EN 12413 und EN 13236

MONTAGE TRENNSCHEIBE PCS

Trennscheibe immer mit den angesenkten Bohrlöchern nach oben auf die Trennscheibenerhöhung legen und mit den 4 Schrauben M4 festschrauben.

ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

Es dürfen nur Zubehör und Ersatzteile verwendet werden, die vom Hersteller freigegeben sind. Original–Zubehör und Original–Ersatzteile bieten die Gewähr dafür, dass das Gerät sicher und störungsfrei betrieben werden kann.

Für Schäden, die durch die Verwendung nicht vom Hersteller zugelassener Ersatzteile entstehen, kann keine Gewähr übernommen werden.

EG - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



EG – Konformitätserklärung

vom Hersteller

Aquabed GmbH
Ederweg 1
35099 Burgwald

für das

PCS Rohrschneidesystem

Das oben bezeichnete Produkt entspricht in der gelieferten Ausführung den Bestimmungen folgender Europäischer Richtlinien:

- EU Niederspannungsrichtline 2014/35/EU
- EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Weitere angewandte Vorschriften:

- Unfallverhütungsvorschriften/BG-Vorschriften
- - BGV A1 UVV VBG 1 Grundsätze der Prävention
- - BGV A3 UVV VBG 4 Elektrische Anlagen und Betriebsmittel

rechtsverbindliche Unterschrift

Burgwald, 17.07.14

Ort und Datum der Ausstellung

Klaus Kowalewski
Geschäftsführer

Mit dieser Konformitätserklärung versichert der Hersteller die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien und Normen.

PCS

pipe cutting system

ist ein Produkt der

Aquabad GmbH
Ederweg 1
D-35099 Burgwald
T.: +49 (6451) 72400
F.: +49 (6451) 724040
M.: +49 (171) 6842773
info@pcs-rohrschneidesystem.de
www.pcs-rohrschneidesystem.de